

点	标识符
0	C
34	B
69	A

下列列表中的机器待机

0 非关键零件：不继续对此部件进行风险分析

1

注释:

机器/件机	故障顺序				故障频率				标识				
	专用零件	相似零件	标准件	< 12 h < 48 h < 2 周 > 2 周	操作前凉 (很小的影响)	操作前凉 (很大的影响)	永久性加载 SP	外部影响	运行寿命<1.5年	每台机器所安装零件的数量	碰撞监测	状态监测	预防性维护/预防系统
1 = 出现故障时, 失去功能/尺寸稳定性的部件。一旦发生故障, 机器不再生产。 0 = 出现故障时, 可部分 (并且临时) 修复的部件 => C 零件 / 非关键部件 不要继续对此组件进行风险分析	专用零件或相似备件或标准件 1 = 无法匹配/安装相似的备件 部件为机加工的专用零件。 只能是可获取或已知的供货源。	专用零件或相似备件或标准件 1 = 可以匹配/安装相似的备件 也可以选择其他供应商。	专用零件或相似备件或标准件 1 = 标准 / 类似标准件。 可以匹配/安装相似的备件 有多个供货源 保存在供应商处的库存中	12 小时或 48 小时或 2 周或 >2 周 1 = 在此期间可交付该部件吗? (必须与供应商确定)	很小或很大的影响 标准件 1 = 低频率 / 不太可能是操作人员所致的损坏	很小或很大的影响 1 = 高频率 / 有可能是操作人员所致的损坏	1 = 这一过程期间, 部件 (SP = 备件) 承受永久性应力。	1 = 外部因素如: - 灰尘 - 污垢 - 振动 - 变热 - 冷却润滑油 是否对部件造成影响?	1 = 预期寿命是否 <1.5 年	具体需要按每台机器内已安装零件的数量	1 = 机器/机器系统中是否安装了碰撞监控系统, 并且是否可由该系统来保护部件?	1 = 是否安装了状态监测系统并且是否对部件进行监测?	1 = 是否可由预防性措施 (PM) 来避免部件故障?

定义:

需要对哪个部件进行分析?

备件及磨损件

- 有可能造成机器故障的所有部件
- 已经经过设备制造商设计并修正的部件
- 专门针对设备制造商而生产的所有部件
- 所有已经过修正的标准件
- 所有标准及类似标准件