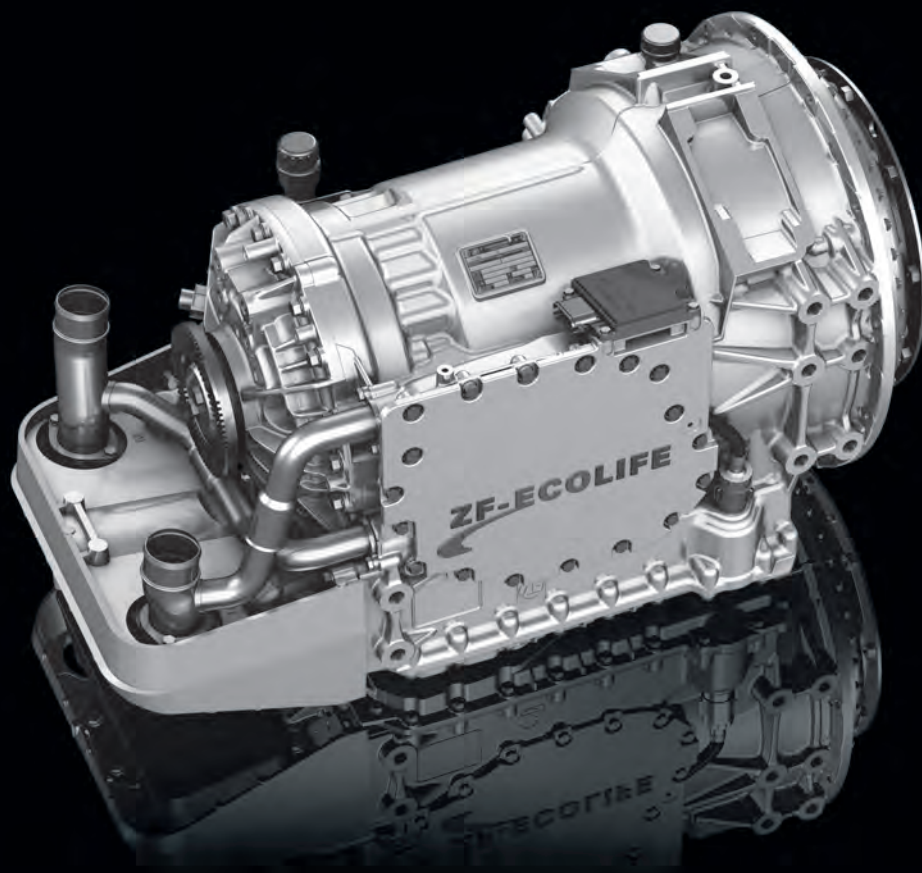


# OPTIMALER SCHALTKOMFORT



AUTOMATGETRIEBE  
ZF-ECOLIFE RAIL



# MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT FÜR DIESELTRIEBWAGEN (DMU)



© Bombardier

Deutliche Kraftstoffeinsparung, höhere Lebensdauer und ein optimaler Schaltkomfort – das sind die wesentlichen Vorteile von EcoLife Rail. Das Wandler-Automatgetriebe ist optimal an die höheren Drehmomente moderner Powerpacks für Dieseltriebwagen angepasst und kann bis zu 2.500 Newtonmeter übertragen.

Der Drehmomentwandler sorgt für sanfte Anfahrvorgänge und optimale Beschleunigungswerte.

Die sechs mechanischen Gänge halten dabei den Motor im verbrauchsgünstigen Drehzahlbereich. Der integrierte Retarder reduziert den Verschleiß des mechanischen Bremssystems maßgeblich. Für die Sicherheit des Systems sorgt das „Fail Safe Prinzip“.

Ein Wärmetauscher trägt – zusätzlich zu dem ins Getriebe integrierten Ölkühler – zur hohen Kühlleistung des EcoLife Rail bei. Durch den optimierten Wärmehaushalt verlängern sich Ölwechsel-Intervalle und Lebensdauer; das Getriebe ist noch zuverlässiger und wartungsfreundlicher.

## TECHNISCHE DATEN

Eingangsdrehmoment	2.500 Nm
Gewicht	420 kg
Antriebsleistung	600 kW
Geschwindigkeit bis	200 km/h

## HIGHLIGHTS

- Bis zu 20 Prozent Kraftstoffeinsparung
- Deutliche Reduzierung der Lebenszykluskosten
- Kompakter Bauraum
- Hohe Leistungsdichte
- Integrierte Elektronik

## ZF Friedrichshafen AG

Industrietechnik  
Marine und Sonder-Antriebstechnik  
Ehlersstr. 50  
88046 Friedrichshafen/Deutschland  
Phone +49 7541 77-3694  
Fax +49 7541 77-903694  
rail@zf.com  
www.zf.com/bahn